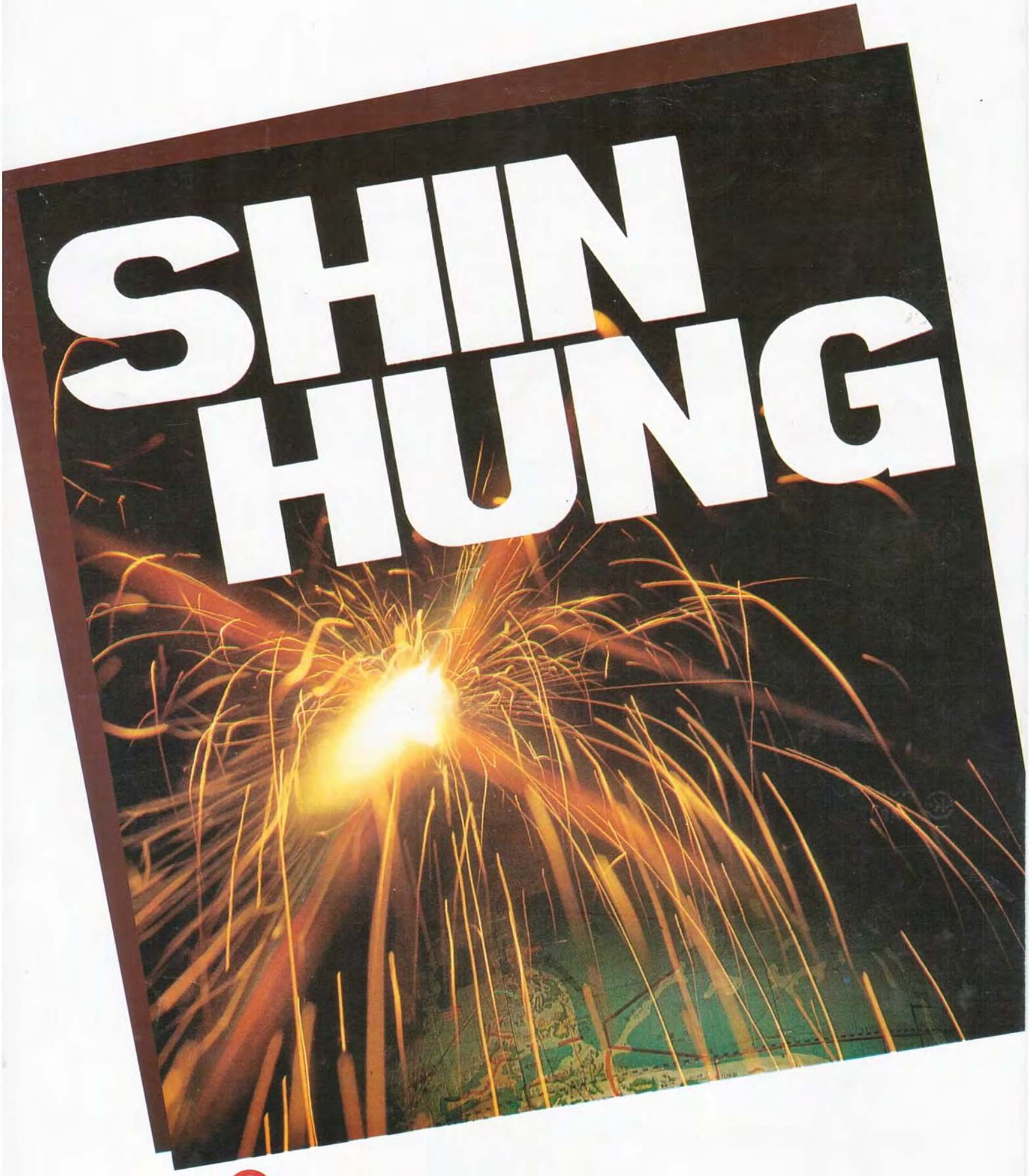


국내 유일 용단기 및 조정기 K·S표시업체

S.H 신흥공업주식회사

KSB4601 수동가스용접기 (WELDING TORCHES)

No. 100 – 미니 용접기 (Mini-Welding Torch)
(B00)

* 전장 (Length) ; 270㎜
* 중량 (Weight) ; 260g

팁번호 (Tip No.)	용접능력 (Welding Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure) 산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²
10	매우 엷은 판	0.5~0.8	0.1 이상
16	매우 엷은 판	0.5~0.8	0.01 이상
25	매우 엷은 판	0.5~0.8	0.01 이상
40	0.4~1.0	0.5~0.8	0.11 이상

No. 101 – 소형 용접기 (Small Type Welding Torch)
(B0)

전장 (Length) ; 270㎜
중량 (Weight) ; 410g

팁번호 (Tip No.)	용접능력 (Welding Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure) 산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²
50	0.5~0.7	2	0.2~0.3
70	0.7~1.0	2	0.2~0.3
100	1.0~1.4	2	0.2~0.3
140	1.4~2.0	2	0.2~0.3
200	2.0~2.5	2	0.2~0.3

No. 102 – 중형 용접기 (Middle Type Welding Torch)
(B01)

전장 (Length) ; 450㎜
중량 (Weight) ; 420g

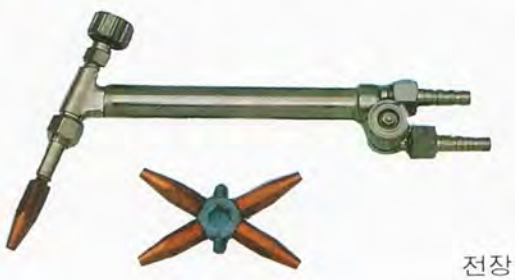
팁번호 (Tip No.)	용접능력 (Welding Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure) 산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²
200	2.0~2.3	2	0.2~0.3
235	2.3~1.5	2.5	0.2~0.3
250	2.5~1.2	3	0.2~0.3
315	3.2~2.0	3	0.2~0.3
400	4.0~4.5	3	0.2~0.3
450	4.5~5.0	3	0.2~0.3
500	5.0~6.0	3	0.2~0.3

No. 103 – 대형 용접기 (Large Type Welding Torch)
(B1)

전장 (Length) ; 550㎜
중량 (Weight) ; 680g

팁번호 (Tip No.)	용접능력 (Welding Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure) 산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²
250	2.5~3.2	3	0.2~0.3
315	3.2~4.0	3	0.2~0.3
400	4.0~5.0	3	0.2~0.3
500	5.0~6.3	3	0.2~0.3
630	6.3~8.0	4	0.2~0.3
800	8.0~10	4	0.2~0.3
1000	10~12	4	0.2~0.3

No. 105 – 피스톨형 용접기 (Pistol Type Welding Torch)



전장 (Length) ; 270㎜
중량 (Weight) ; 480g

팁번호 (Tip No.)	용접능력 (Welding Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure) 산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²
50	0.5~0.7	2	0.2~0.3
70	0.7~1.0	2	0.2~0.3
100	1.0~1.4	2	0.2~0.3
140	1.4~2.0	2	0.2~0.3
200	2.0~2.5	2	0.2~0.3

KSB4602 수동가스절단기 (CUTTING TORCHES)

No. 201 – 중형 절단기 Middle Type Cutting Torch (1-1)

전장 (Length) ; 430㎜
중량 (Weight) ; 600g

팁 번호	절 단 능 력 (Cutting Capacity)	가스압력 (Gas Pressure)		산소유량 (L/H) (O_2Flow Quantity
		산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²	
1	1~5	2.0	0.2~0.3	550
2	5~15	3.0	0.2~0.3	1100
3	15~30	3.0	0.2~0.3	1900

No. 202 – 대형 절단기 (Large Type Cutting Torch) (1-2)

전장 (Length) ; 520㎜
중량 (Weight) ; 840g

팁번호 (Tip No.)	절 단 능 력 (Cutting Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure)		산소 유량 (L/H) (O_2 Flow Quantity)
		산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²	
1	1~10	3.0	0.2~0.3	1600
2	10~50	3.0	0.2~0.3	2800
3	50~100	3.0	0.2~0.3	4300

No. 203 – 중형 프로판 절단기 (Middle Type Propane Cutting Torch) (1-1)

전장 (Length) ; 430㎜
중량 (Weight) ; 600g

팁 번호 (Tip No.)	절 단 능 력 (Cutting Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure)		산소 유량 (L/H) (O_2 Flow Quantity)
		산 소 (O_2) kg/cm₂	프 로 판 (C_3H_8) kg/cm²	
1	1~5	2.0	0.2~0.35	550
2	5~15	2.5	0.2~0.35	1100
3	15~30	3.0	0.2~0.35	1900

No. 205 – 대형 프로판 절단기 (Large Type Propane Cutting Torch) (1-2)

전장 (Length) ; 520㎜
중량 (Weight) ; 840g

팁 번호 (Tip No.)	절 단 능 력 Cutting Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure)		산소유량 (L/H) (O_2Flow Quantity)
		산 소 (O_2) kg/cm²	프 로 판 (C_3H_8) kg/cm²	
1	1~10	3.0	0.2~0.35	1,600
2	10~50	3.0	0.2~0.35	2,800
3	50~100	3.0	0.2~0.35	4300

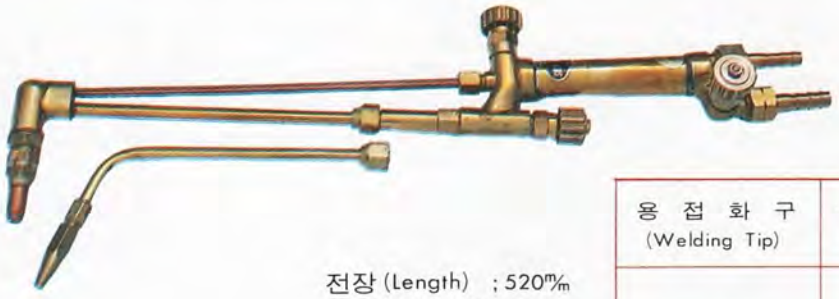
양용기및직선절단기 (WELDING/CUTTING, STRAIGHT LINE TORCHES)

No. 206 – 중형 양용기 (Middle Type Welding/Cutting Torch)

전장 (Length) ; 430㎜
중량 (Weight) ; 670g

용 접 화 구 (Welding Tip)	절 단 화 구 (Cutting Tip)	능 력 (Capacity)
7 개 (Pieces)	3개 (Pieces)	중형 용접기 및 절단기의 능력과 동일함.

No. 207 – 대형 양용기 (Large Type Welding/Cutting Torch)



전장 (Length) ; 520㎜
중량 (Weight) ; 1050g

용 접 화 구 (Welding Tip)	절 단 화 구 (Cutting Tip)	능 력 (Capacity)
7개 (Pieces)	3개 (Cutting)	대형 용접기 및 절단기의 능력과 동일함.

No. 208 – 중형 직선 절단기 (Middle Type Straight Line Torch)

전장 (Length) ; 500㎜
중량 (Weight) ; 580g

팁번호 (Tip No.)	절 단 능 력 (Cutting Capacity)	가스압력 (Gas Pressure)		산소유량 (L/H) (O_2Flow Quantity
		산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²	
1	1~5	2.0	0.3	550
2	5~15	2.5	0.3	1100
3	15~30	3.0	0.3	1900

No. 209 – 대형 직선 절단기 (Large Type Straight Line Torch)

전장 (Length) ; 600㎜
중량 (Weight) ; 840g

팁 번호 (Tip No.)	절 단 능 력 (Cutting Capacity)	가스 압력 (Gas Pressure)		산소 유량 (L/H) (O_2Flow Quantity)
		산 소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²	
1	1~10	3.0	0.3	1600
2	10~50	3.0	0.3	2800
3	50~100	3.0	0.3	4300

가열기및특수절단기 (HEATING, SPECIAL TORCHES)

No. 301 – 프로판 가열기 (Propane Heating Torch)

형 (Type)	팁 번호 (Tip No)	전 장 (Lenght) mm	중 량 (Weight) g	가스 압력 (Gas Pressure)		유량 (Flow Quantity)	
				산소 (O_2) kg/cm²	프로판 (C_3H_8) kg/cm²	프로판 (C_3H_8) L/H	산소 (O_2) L/H
B	3500~5000	1000	1385	4~5	0.4	3500~5000	14000~20,000
A		740	960	3~4	0.2	1500~2500	5000~10,000
C	7500~10000	1430	2500	6~8	0.8	7500~10000	30000~40,000

No. 302 – 프로판 바나 (Propane Burner)

팁 직경 (Tip Dia) mm	전 장 (Length) mm	중 량 (Weight) g	프로판 압력 (C_3H_8) kg/cm²	유량 (Flow Quantity) 프로판 (C_3H_8) kg/cm²
43	630	945	0.3	600

No. 305 – 쌍화염 가열기 (Two-Flame Heating Torch)

팁 번호 (Tip No.)	전 장 (Length)mm	중 량 (Weight)g	가스 압력 (Gas Pressure)		유량 (Gas Quantity)	
			산소 (O_2) kg/cm²	아세칠렌 (C_2H_2) kg/cm²	산소 (O_2) L/H	아세칠렌 (C_2H_2) L/H
250~1000	775	865	3	0.010이상	500~2,000	500~2,000

No. 306 – 스카핑 (Scarfing Torch)

전 장 (Length) mm	중 량 (Weight) g	스카핑 폭 (Sarfing Width) mm	화 구 (Kind of Tip)	산소 압력 (O_2) kg/cm²	가스 압력 (Gas) kg/cm²
1300	3200	70~100	1	8~12	0.5

No. 309 – 선상 가열기 (Line Heating Torch)

팁 번호 (Tip No.)	전 장 (Length) mm	중 량 (Weight) g	산소 압력 (O_2) kg/cm²	가스 압력 (Gas) kg/cm²
1000~3,000	740~1,000		4~8	0.2~0.8

중압용단기 (MEDIUM PRESSURE TORCHES)

No. 307 – 중압 양용기 (Medium Pressure Welding & Cutting Torch)

전장 (Length) ; 435㎜
중량 (W ight) ; 2050g

팁 번호 (Tip No.)		능 력 (Capacity)		
용 접 (Welding)	절 단 (Cutting)	용접 (Welding) (mm)	절단 (Cutting) (mm)	가우징 (Gouging) (mm)
3	1	0. 5～25	5～50	6. 5× 9. 5 (길이) (폭)
4	2			
7	3			

No. 308 – 중압 용접기 (Medium Pressure Welding Torch)

전장 (Length) ; 360㎜
중량 (Weight) ; 480g

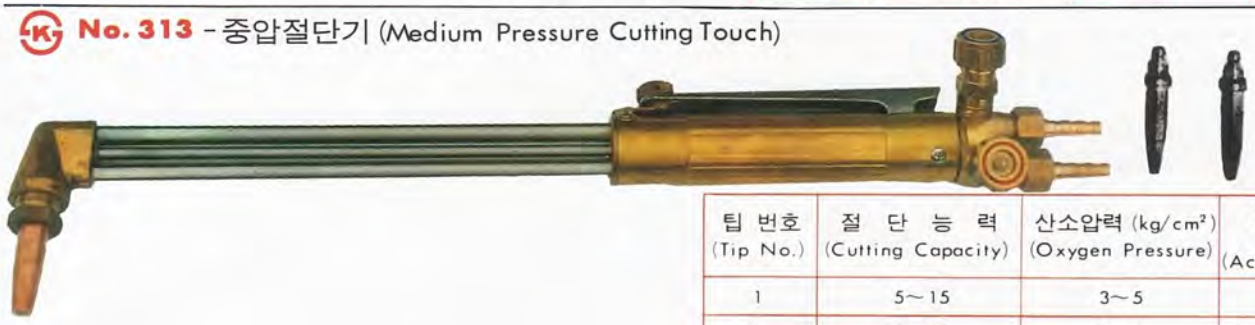
용접 화구 (Welding Tip)	용 접 능 력 (Welding Capacity)	산 소 압 력 (kg/cm²) (Oxygen Pressure)	아세칠렌 압력 (kg/cm²) (AcetylenePressure)
8개 (Pieces)	0. 5～8	1～4. 5	0. 1～0. 3

No. 310 – Hand Cutter

Length ; 700～3,100㎜

Tip No.	Cutting Capacity	Oxygen Pressure (kg / cm²)	Gas Pressure (kg / cm²)
7. 8. 9	200～600㎜	8～12	0. 5

No. 313 – 중압절단기 (Medium Pressure Cutting Touch)



전장 (Length) ; 500㎜
중량 (Weight) ; 1350g

팁 번호 (Tip No.)	절 단 능 력 (Cutting Capacity)	산소압력 (kg/cm²) (Oxygen Pressure)	아세칠렌 압력 (kg/cm²) (Acetylene Pressure)
1	5～15	3～5	0. 1～0. 5
2	10～30	3～5	0. 1～0. 5
3	20～60	3～5	0. 1～0. 5

No. 315 – 중압절단기 (Medium Pressure Cutting Torch)

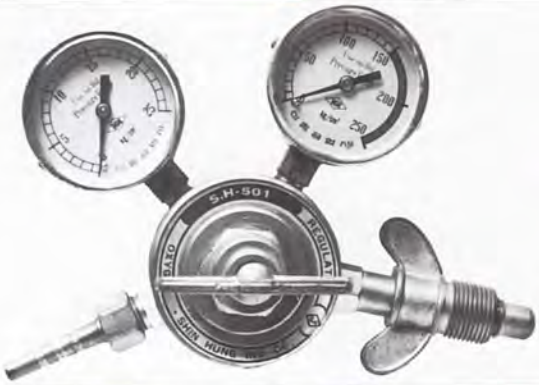
전장 (Length) ; 480㎜
중량 (Weight) ; 1100g

팁 번호 (Tip No.)	절 단 능 력 (Cutting Capacity)	산소압력 (kg/cm²) (Oxygen Pressure)	아세칠렌 압력 (kg/cm²) (Acetylene Pressure)
1	5～15	3～5	0. 1～0. 5
2	10～30	3～5	0. 1～0. 5
3	20～60	3～5	0. 1～0. 5

KSB4603 용접절단기용 압력조정기 (REGULATORS)

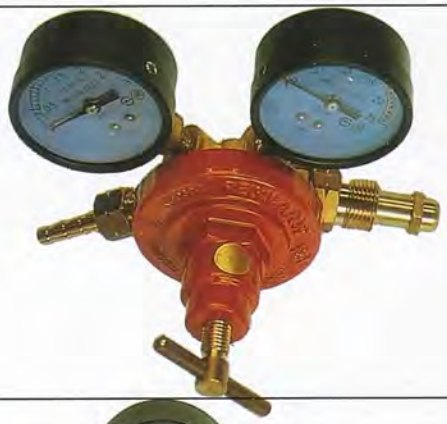
No. 501 – 산소 조정기 (Regulator for Oxygen)

고 압 (High Pressure) kg/cm²	저 압 (Low Pressure) kg/cm²	사용압력 (Limits of Control) kg/cm²	유 량 (Flow Quantity) L/H	중 량 (Weight) g
250	25	2~13	62000	1260



No. 502 – 산소 조정기 (Regulator for Oxygen)

고 압 (High Pressure) kg/cm²	저 압 (Low Pressure) kg/cm²	사용압력 (Limits of Control) kg/cm²	유 량 (Flow Quantity) L/H	중 량 g
250	25	2~13	62000	1300

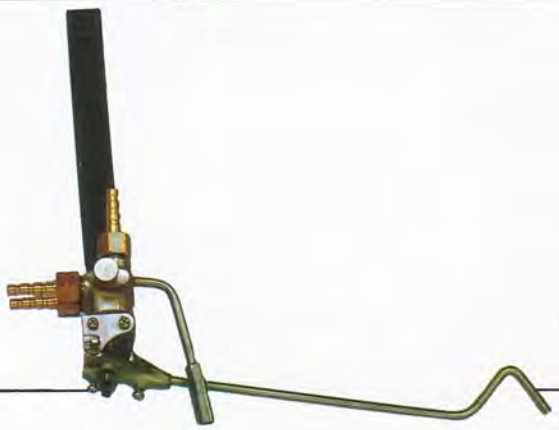


No. 503 – 아세칠렌 조정기 (Regulator for Acetylene)

고 압 (High Pressure) kg/cm²	저 압 (Low Pressure) kg/cm²	사용압력 (Limits of Control) kg/cm²	유 량 (Ftow Quantity) L/H	중 량 (Weight) g
25	3	0.1~1.3	11000	1240

No. 505 – 아세칠렌 조정기 (Regulator for Acetylene)

고 압 (High Pressure) kg/cm²	저 압 (Low Pressure) kg/cm²	사용압력 (Limits of Control) kg/cm²	유 량 (Flow Quantity) L/H	중 량 (Weight) g
25	3	0.1~1.3	11000	1800



No. 608 – 가스절약기 (Gas Saver)

조 정 기 (REGULATORS)

No. 506 – 프로판 조정기 (Regulator for Propane)

게이지 한계압력 (Pressure Gauge Limits) kg/cm²	사 용 압 력 (Limits of Control) kg/cm²	유 량 (Flow Quantity) m³/H	중 량 (Weight) g
2	0.1~1.0	15	1165

– 대형 산소 조정기

No. 508 – (Large Type Regulator for Oxygen)

고 압 (High Pressure)	저 압 (Low Pressure)	유 량 (Flow Quantity)	중 량 (Weight)
250kg/cm²	25kg/cm²		6.5kg

– 대형 프로판 조정기

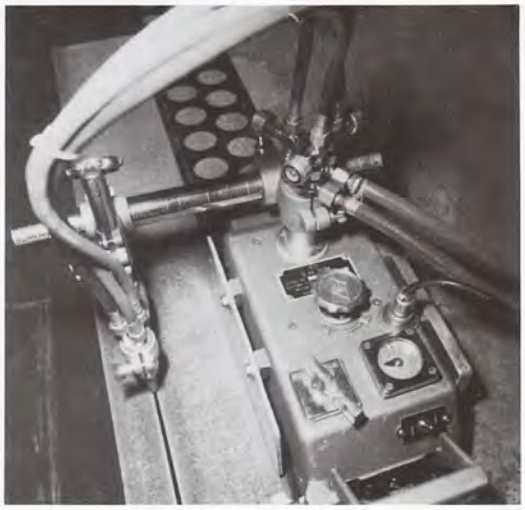
No. 509 – (Large Type Regulator for Propane)

고 압 (High Pressure)	저 압 (Low Pressure)	유 량 (Flow Quantitv)	중 량 (Weight)
25kg/cm²	3kg/cm²	70,000L/H	6.0kg

품 명	내압시험압력 (kg/cm²)	사용압력 (kg/cm²)	안전변작동 (kg/cm²)
601 산 소 밸 브	250	150	170~200
602 아세칠렌밸브	30	150	—
603 질 소 밸 브	250	150	170~200
605 프 로 판 밸 브	30	18	24 ± 0.4

형 식	SH 707	SH 708
대 상 가 스	아세틸렌 또는 프로판	아세틸렌 또는 프로판
최고사용압력	1.5kg f/cm² (MAX)	1.5kg f/cm² (MAX)
유 량	5NM³/H (압력 1.0kg f/cm²)	22NM³/H (압력 1.0kg f/cm²)
전 장	87mm	186mm

SH-20M 자동절단기 (CUTTING MACHNE)



■ 절단토치 (Single Cutting Torch)

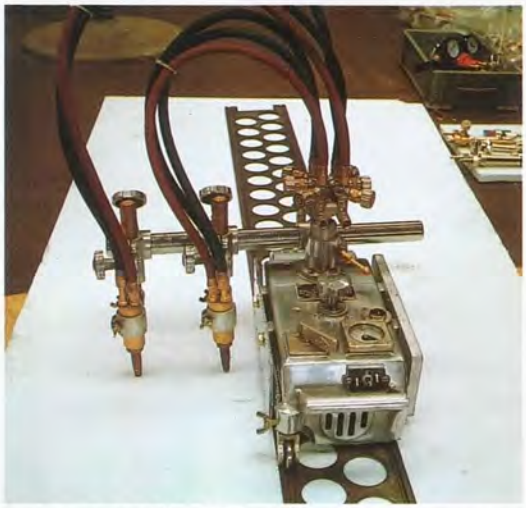
본 제품은 POTABLE형 자동 가스 절단기로서 종래에 없던 간편한 구조와 안정된 주행속도 광범위한 변속 및 내열 내구성이 우수하므로 장기간 사용에 적합하도록 설계 제작되었읍니다.

따라서 성능 조작성 사용면 내구성이 공히 우수하므로 타의 추종을 불허합니다.

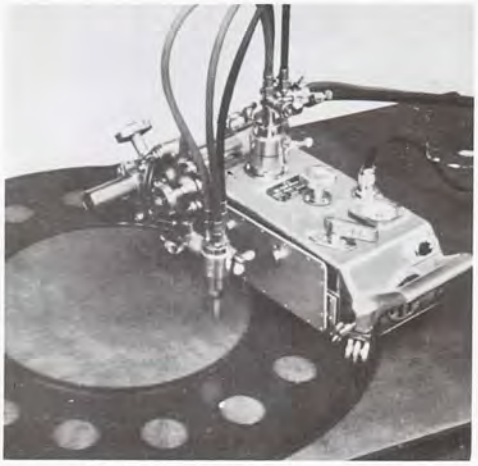
본 제품 사용으로 가스공작의 합리화가 한층 더 향상될 것을 확신을 가지고 이에 추천합니다.

■ 주요 톡징

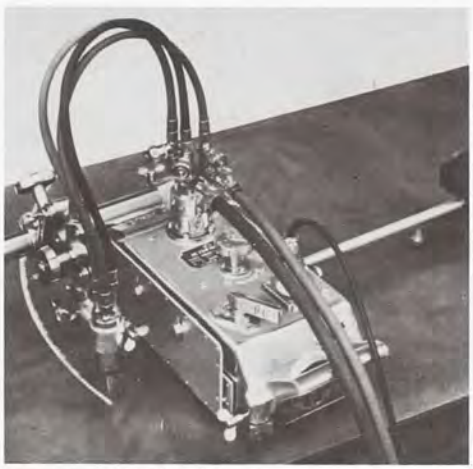
① 특수 방열판의 부착으로서 단열 효과가 높고 장시간의 연속 작업이 가능합니다.
② 모든 기능은 전진↔정지↔후진 스위치, 크랏치레바, 속도조절핸들으로서 행합니다.
③ 절단 속도의 조정이 정확하며 광범위합니다.
④ 직선, 원형, 개선전단이 안전하고 쉽게 작업을 수행할수 있읍니다.
⑤ 가볍고 안정성이 우수하며 조작이 간편하므로 쉽게 작업을 수행할 수 있을 뿐 아니라 피로를 모릅니다.
⑥ 풍부한 부품 확보로 보수가 용이합니다.



■ 평행절단토치(Parallel Cutting Torches)



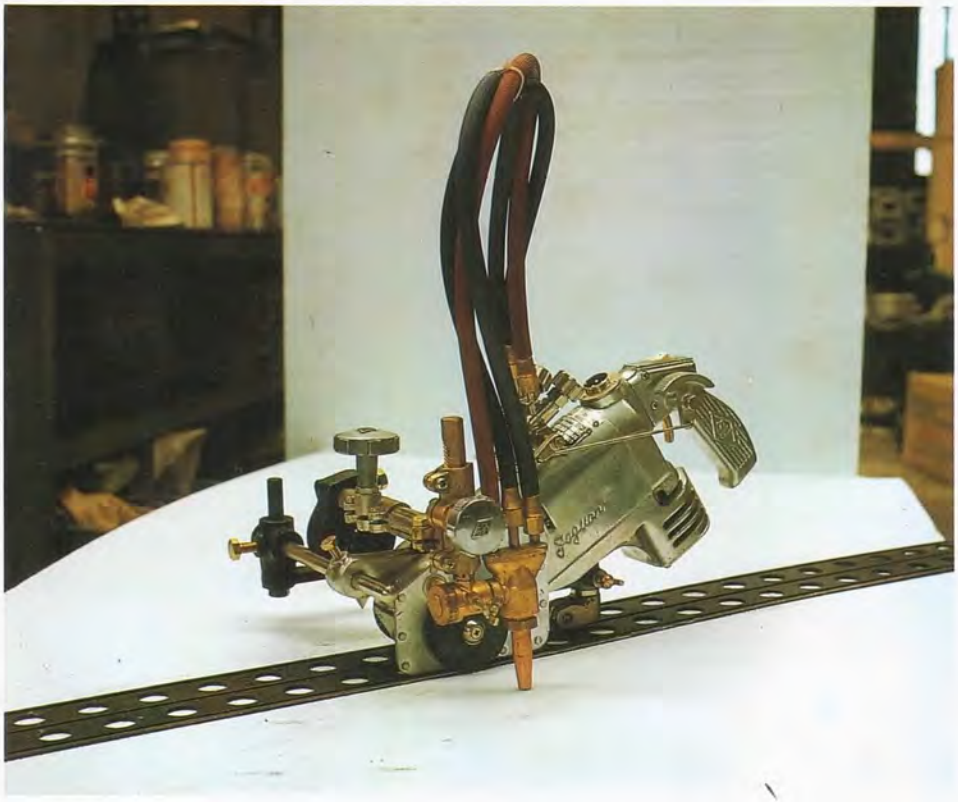
■ 내원절단 (Internal Circle Cutting)



■ 외원절단(Extenral Circle Cutting)

SH-30 경자동절단기(LIGHT WEIGHT, CUTTING MACHINE)

경자동 가스 절단기의 기능을 충분히 발휘하고 조작하는 인간 중심으로 설계 제작된 것이 JAGUAR 입니다.
신흥이 갖고 있는 우수한 기술진에 진보적 인간 공학을 첨가해서 작업 능력을 가일층 향상시켰읍니다.



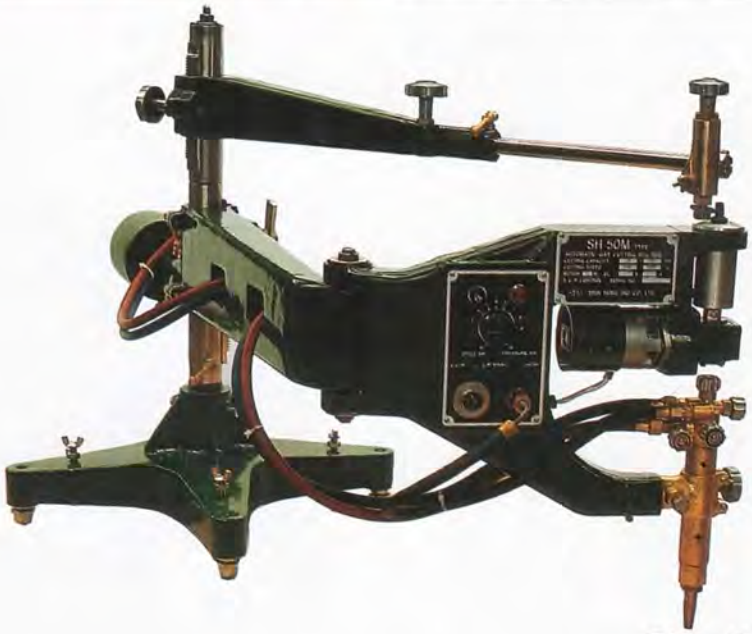
■ 특 징

① JAGUAR는 One Hand System방식을 채택하였으며 독창적인 연구에 의하여 각 기능 요소의 배치 설계 형상 치수가 결정된 것입니다.
② 계인선 절단을 쉽게하기 위해서 동륜과 자재차의 거리를 짧게 해서 작은 반경에서도 잘 운전되도록 설계 되었읍니다.
③ 원 절단에는 특별한 연구를 가하였읍니다.
④ JAGUAR의 보수 점검을 용이하게 하기 위하여
1. Gear Box 2. Moter Case 3. 손잡이부 4. 저항기 Case의 4부분으로 되어 있읍니다.

■ 사 양

중 량 (Weight)	10. 5kg
전 장 (Lengh)	425m/m
차륜폭 (Width)	100m/m
모 타 (Motor)	200V 1/30 HP
절단판두께 (Plate Thickness)	3~100m/m
절단속도 : (Speed)	150~1, 000mm/min

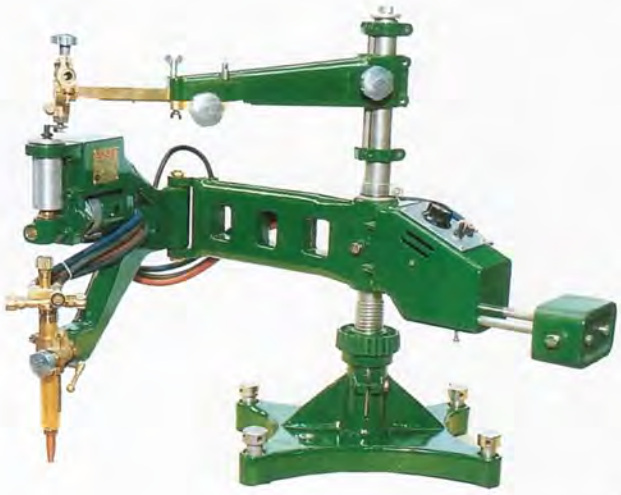
SH-50, SH-50M 자동형 절단기 (SHAPE CUTTING MACHINE)



SH – 50M

본 제품은 국내 최초 개발된 형 절단기로서 형판을 사용하므로서 형 절단의 대량 생산에 목적을 두고 설계 제작되었으며 특히 운반이 용이 하고 조작성이 간편하며 어떠한 형태의 모양도 절단할 수 있는 고성능 자동 형절단기 입니다.

협소한 장소에서도 설치가 가능하며 남은 재료로 제품 생산에 위력을 발휘할 수 있는 경제적인 기기 입니다.



SH – 50

■ 치수 및 중량 (Dimension and Weight)

몸체 (Body)

치 수 (Dimension)

800㎜×450㎜×1500㎜

중 량 (Weight) : 33. 0kg (72 lbs)

중량대 (Balance)

중량 (Weight) : 4. 8kg (10, 6 lbs)

■ 성 능 (Capability)

작업 철판 뚜께 (Plate thickness) mm	속 도 범 위 (Speed Range) mm/min	절 단 정 밀 도 (Cutting Precision) mm	최대 절단지역의 직경 (Diameter of Maximum Cutting Area) mm	절단구형의 폭과 길이 (Width and Lenght of Cuting Rectangle) mm	모 타 (Motor)
3~60	100~1000	± 0. 4	1500	300× 900 500× 750	100V. 1.5W DC 모타

■ 화구에 대한 절단 능력 (Cutting Specification for Nozzle)

팁 번 호 (Tip No.)	작업 철판 뚜께 (Plate Thickness)	절 단 속 도 (Cutting Speed)	가스 압력 (Gas Pressure)	
			산 소 (O_2) kg/cm²	아 세 칠 렌 (C_2H_2) kg/cm²
1	5~15	350~600	2. 5	0. 2
2	15~25	400~550	2. 5	0. 2
3	25~50	200~350	3. 0	0. 2

화구 번호 4, 5, 6은 주문에 의함 (최대 작업 철판뚜께 : 60~200㎜)

절단화구능력 표준표 (CUTTING DATA)

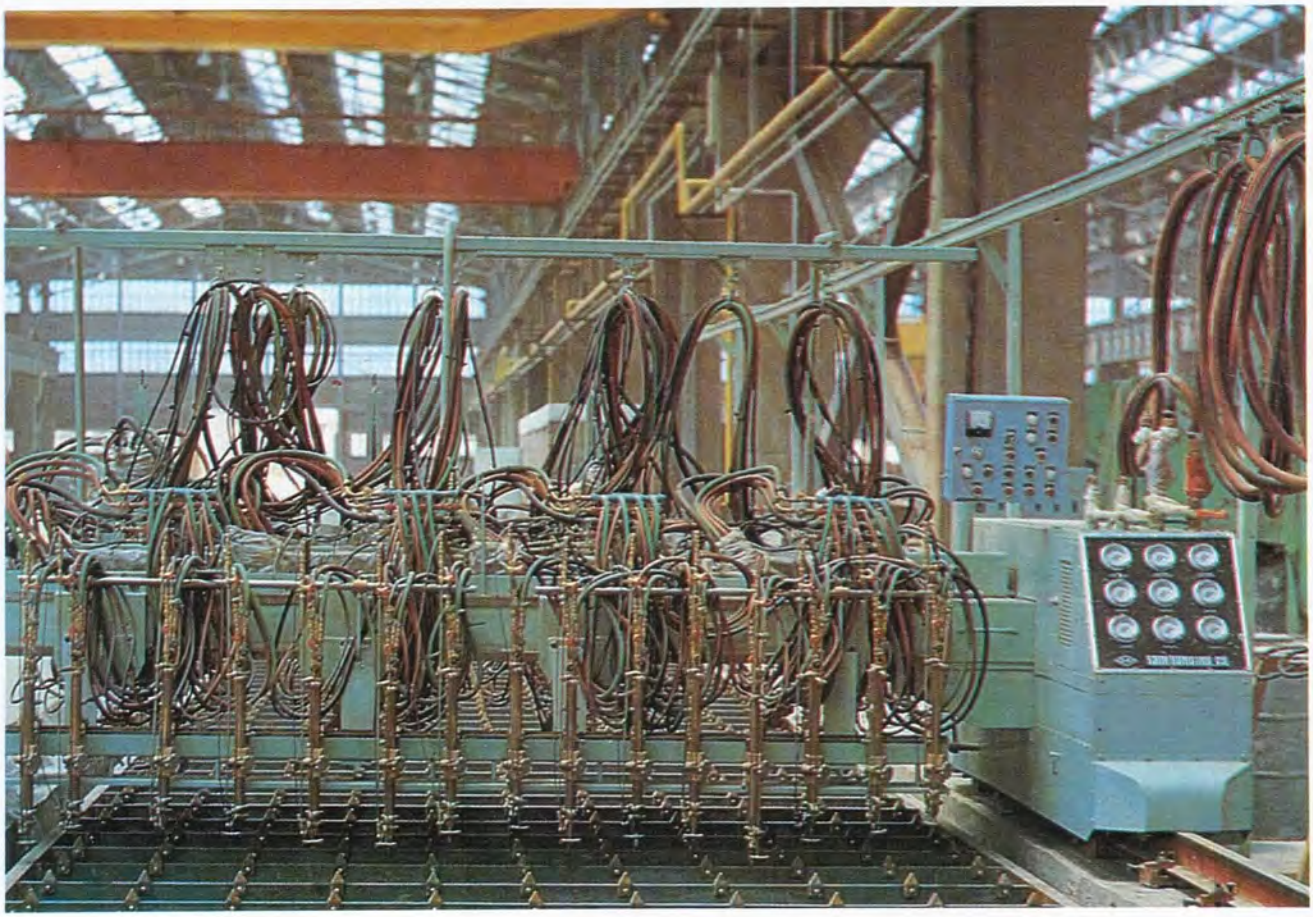
1) 자동화구능력 표준표 (아세칠렌용)

화구 No.	판 두 께 (㎜)	압 력		절단속도 (㎜/min)	유 량 (ℓ /H)		
		산소	아세칠렌		절단산소	예열산소	아세칠렌
0	5 ~10	2.0	0.2	550~660	1,200	380	345
1	10~15	2.5	0.2	495~550	2.100	485	440
2	15~30	3.0	0.2	400~490	3.400	485	440
3	30~40	3.0	0.2	350~400	4.100	550	500
4	40~50	3.0	0.25	320~350	5.400	640	580
5	50~100	4.0	0.3	200~320	10.000	730	660
6	100~150	4.0	0.35	150~200	12.800	970	880
7	150~250	4.5	0.4	90~150	18.600	1.060	960
8	250~300	4.5	0.4	80~90	21.200	1.100	1.000

2) 자동화구능력 표준표 (프로판용)

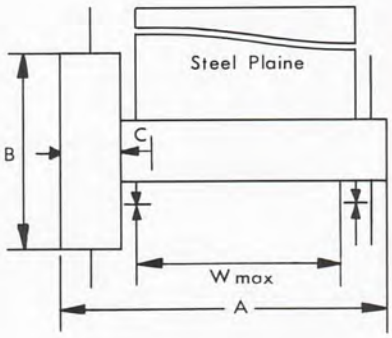
화구 No.	판 두 께 (㎜)	압 력		절단속도 (㎜/min)	유 량 (ℓ /H)		
		산 소	연료가스		절단산소	예열산소	연료가스
0	5 ~10	2.0 (1.5~3.0)	0.2	660~550	1.200	1.000	280
1	10~15	2.0 (2.0~3.5)	0.2	550~490	2.100	1.000	280
2	15~30	3.0 (2.5~3.5)	0.25	490~400	3.400	1.100	300
3	30~40	3.0 (2.5~4.0)	0.25	400~350	4.100	1.100	300
4	40~50	3.5 (3.0~4.0)	0.3	350~320	5.400	1.650	460
5	50~100	4.0 (3.0~4.5)	0.3	320~220	10.000	1.650	460
6	100~150	4.0 (3.0~4.5)	0.35	220~170	12.800	2.160	600
7	150~250	4.5 (4.0~5.5)	0.35	170~100	18.600	2.160	600
8	250~300	4.5 (4.0~5.5)	0.35	100~90	21.200	2.160	600

프렘프레나 (FLAME PLANER)



본 프렘프레나(Flame Planer)는 평행으로 설치된 2개의 레일(Rail)위를 원활히 주행하여 레일 사이에 놓여 있는 강판을 레일과 평행방향으로 (Cross Cutter의 설치에 따라 직각방향으로도 가능) 직선 절단하는 대형가스절단기 입니다. 당사의 풍부한 경험과 최신의 기술에 의하여 제작된 고정도, 고신뢰성을 갖인 특히 취급이 용이하고 안전된 프렘프레나 입니다.

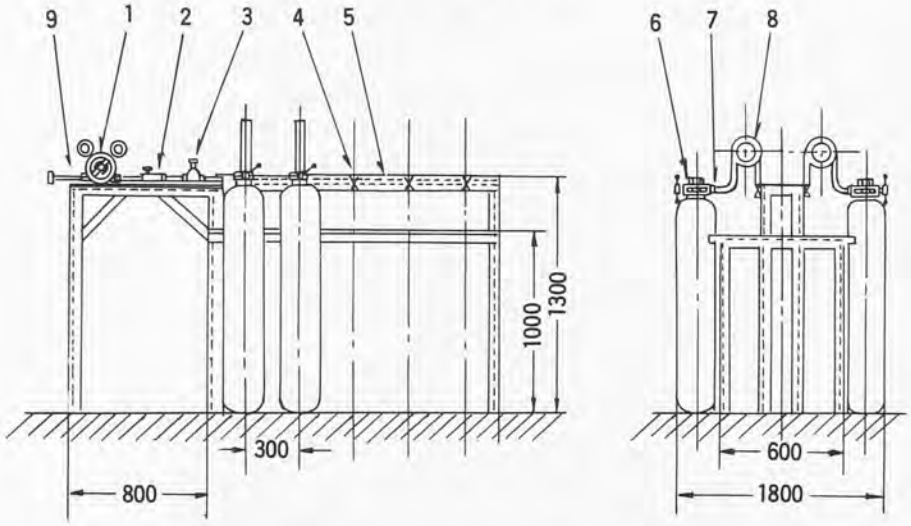
본 절단기는 높은 정도가 요구되는 정밀가스절단기면서도 열, 먼지, 산화철분등이 많은곳에서 사용하는 것이 보통입니다.



기 종	W max (mm)	Max Block 수	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Rail Cage (kg/m)
FP 4000	1,250	4	4, 400	3, 050	500	37
FP 4500	1,500		4, 900			
FP 5000	1,750		5, 400			
FP 6000	1,333	6	6, 400			

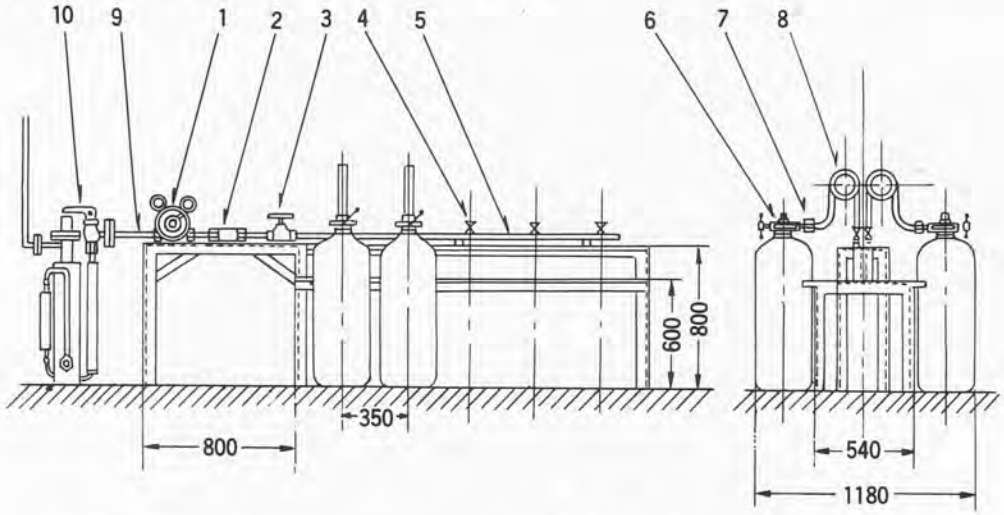
가스집합장치 GAS MANIFOLD

1. 산소집합대 (OXYGEN MANIFOLD)



1. Primary Regulator:
   High pressure gas to be reduced to 20kg/cm² or less
2. Strainer
3. HP Cut-Off Valve
4. Neck Valve
5. HP Main Pipe
6. Cylinder Fixing Frame
7. Inlet connection
8. Pig-tail Pipe
9. Outlet pipe & Flange

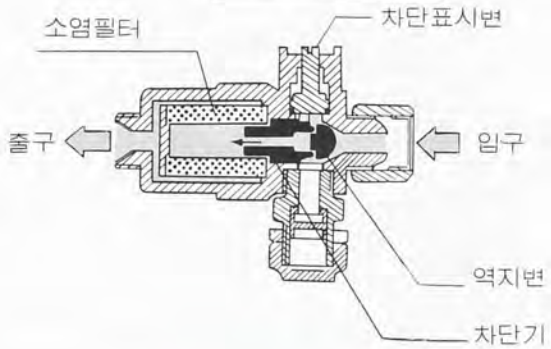
2. 가스집합대 (GAS MANIFOLD)



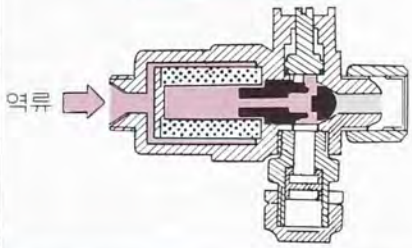
1. Primary Regulator:
   High pressure gas to be reduced to 1.0kg/cm² or less
2. Primary Flash-back Arrestor
3. HP Cut-Off Valve
4. Neck Valve
5. Main Pipe
6. Cylinder Fixing Frame
7. Secondary Flash-back Arrestor
8. Pig-tail Pipe
9. LP Pipe with flange
10. Station Flash-back Arrestor

SH707, 708 건식역화방지기의 작동원리

정 상 시

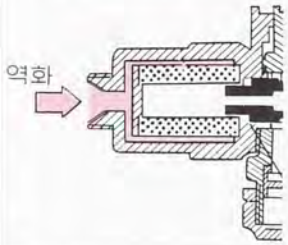


역류시

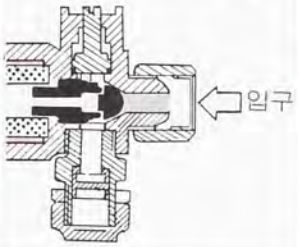


역류발생시 책크밸브가 입구쪽을 자동적으로 차단시킨다.

역화시

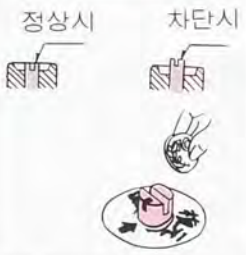


공급차단시

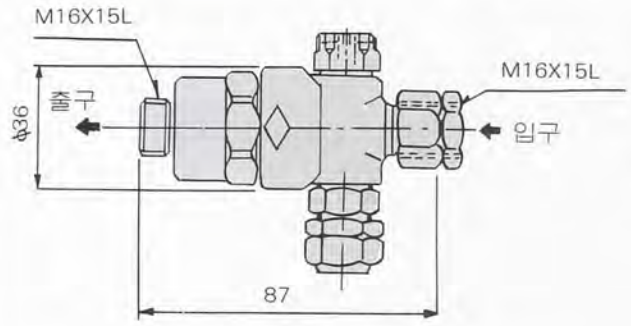


인화 또는 역화발생시 화염은 안쪽 필터에 의해서 진화되고 동시에 차단밸브가 작동하여 역화를 방지하고 입구쪽으로 새로운 가스가 공급된다.

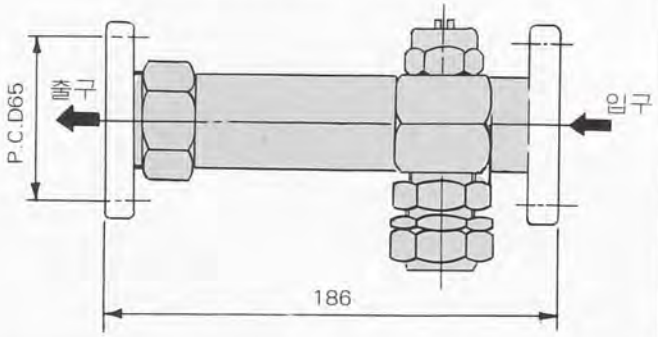
복원방법



SH707 조정기 취부용



SH708 배관용



형 식	SH707	SH708
대 상 가 스	아세칠렌 또는 프로판	아세칠렌 또는 프로판
최 고 사 용 압 력	1.5kg f/cm² (MAX)	1.5kg f/cm² (MAX)
유 량	5NM³/H(압력1.0kg f/cm²)	22NM³/H(압력1.0kg f/cm²)
전 장	87mm	186mm

SHINHUNG IND. CO., LTD.

Manufactur GAS WELDING AND CUTTING EQUIPMENT
#586, JANG CHUN-DONG, JIN HAE-GU, CHANG WON-SI,
GYEONGNAM, KOREA.
TEL. 82-55-546-2133
FAX. 82-55-551-5600
HOME PAGE : http://www.shinhung.co
E-MAIL : cutwel21@kotis.net